



SustainFlow **Système compact de** **traitement des eaux usées**

offre des solutions innovantes et
économiques pour un avenir plus
propre et plus vert



Un avenir plus vert avec SustainFlow

“ Chez SustainFlow, nous nous engageons pour un avenir où le traitement des eaux usées est accessible, efficace et respectueux de l’environnement, protégeant notre planète pour les générations à venir. ”

Introduction:

SustainFlow Solution est à la pointe de l'innovation en matière de traitement des eaux usées, apportant l'avenir de la gestion de l'eau aux utilisateurs résidentiels et commerciaux. Notre système compact de bioréacteur à membrane (MBR) est conçu pour le traitement des eaux usées à petite échelle, idéal pour une variété d'applications – auberges, maisons d'hôtes, camps isolés et événements en plein air. Conçu pour résister aux exigences des pratiques durables modernes, notre système allie efficacité écologique et technologie de pointe.

Notre Mission et Vision :

SustainFlow Solution s'engage à révolutionner la gestion domestique des eaux usées. Notre mission repose sur la fourniture d'un système de traitement des eaux noires durable et économique. Grâce à une technologie de pointe et un procédé unique, ce système transforme les eaux usées en une eau recyclée de haute qualité, utilisable en toute sécurité pour l'irrigation, l'aménagement paysager et diverses applications non potables. Nous visons à atténuer l'impact environnemental des eaux usées non traitées sur les écosystèmes, tout en offrant une solution pratique et évolutive aux clients résidentiels et commerciaux. Notre approche répond ainsi aux préoccupations environnementales tout en s'adaptant aux besoins changeants de segments de clientèle variés, garantissant un équilibre entre respect de l'environnement et efficacité opérationnelle.



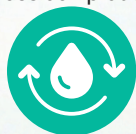
Ce qui nous distingue :



Caractéristique : Conception compacte de bioréacteur à membrane (MBR)

Avantage: Le système s'intègre facilement dans des espaces réduits, ce qui le rend idéal pour un usage résidentiel ou pour les petites entreprises, améliorant ainsi la flexibilité d'installation.

Et alors ? : Cela permet à ceux disposant d'un espace limité de bénéficier d'un traitement avancé des eaux usées, élargissant ainsi l'accès aux pratiques durables.



Caractéristique : Conversion des eaux usées en eau recyclée de haute qualité

Avantage : Offre un moyen durable et respectueux de l'environnement de réutiliser l'eau pour l'irrigation et l'aménagement paysager, réduisant ainsi l'empreinte écologique.

Et alors ? : Elle favorise la conservation de l'eau et diminue la dépendance aux réseaux municipaux, avec des économies potentielles et des bénéfices environnementaux.



Caractéristique : Processus d'installation facile

Avantage : Mise en service rapide et sans tracas, réduisant les temps d'arrêt et les désagréments.

Et alors ? : Elle abaisse les barrières à l'adoption des technologies avancées, incitant davantage d'individus et d'entreprises à opter pour des solutions écologiques.



Caractéristique : Technologie de filtration avancée

Avantage : Garantie d'une eau de haute pureté, assurant la sécurité et la conformité aux normes environnementales pour des usages non potables.

Et alors ? : Une qualité d'eau constamment élevée soutient une réutilisation sécurisée, conforme aux directives sanitaires et environnementales.



Caractéristique : Faibles coûts d'exploitation et de maintenance

Avantage : Réduction des dépenses à long terme pour l'utilisateur, rendant cette solution plus économique que les systèmes traditionnels de traitement des eaux usées.

Et alors ? : L'accessibilité financière permet à un plus grand nombre d'utilisateurs d'adopter un traitement durable, constituant ainsi un choix pratique pour les budgets restreints.



Caractéristique : Conception de système évolutif

Avantage : Offre une flexibilité de capacité, convenant à une large gamme d'applications, de la maison individuelle aux établissements commerciaux plus importants.

Et alors ? : Cette adaptabilité permet au système d'évoluer selon les besoins de l'utilisateur, offrant des solutions durables face aux défis du marché.



Caractéristique :
**Construction robuste avec
une longue durée de vie**

Avantage : Assure fiabilité et durabilité, fournissant une solution de traitement des eaux usées sur le long terme.

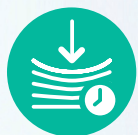
Et alors ? : Cette robustesse diminue la fréquence et le coût des réparations, prolongeant la durée de vie et l'efficacité du système.



Caractéristique : **Conformité
aux normes environnementales
nord-américaines**

Avantage supplémentaire : Respect des normes strictes de santé et de sécurité, garantissant la protection des utilisateurs et de l'environnement.

Et alors ? : Le respect des réglementations renforce la crédibilité du système et protège tant les utilisateurs que l'environnement.



Caractéristique :
**Surveillance et contrôle
automatisés**

Avantage supplémentaire : Facilité de gestion et qualité de traitement constante, assurant la tranquillité d'esprit.

Et alors ? : Réduit la nécessité d'une surveillance manuelle constante, économisant ainsi temps et efforts tout en maintenant des performances optimales.



Caractéristique :
**Composants modulaires
pour une mise à niveau et
une réparation faciles**

Avantage : Permet une maintenance flexible et des améliorations futures, assurant que le système reste à jour avec les avancées technologiques.

Et alors ? : Cela pérennise l'investissement, car le système peut s'adapter aux évolutions technologiques sans nécessiter une refonte complète.



Conçu pour répondre aux besoins réels :

Spécifications techniques

Notre système **MBR** peut gérer différentes capacités, ce qui le rend idéal pour :

- Le traitement des eaux usées à petite échelle dans les auberges, maisons d'hôtes et centres de camping isolés.
 - La gestion des eaux usées dans des camps miniers isolés et sur des sites d'événements en plein air.
 - Les communautés et entreprises recherchant un traitement autonome et écologique des déchets.
- Que ce soit pour les eaux grises ou les eaux noires, nos systèmes sont conçus pour empêcher tout rejet de substances nocives dans l'environnement.

Caractéristiques techniques détaillées :

Les modèles **DH-300** et **DH-500** sont conçus pour un traitement efficace de l'eau, avec des capacités journalières respectives de 40 GPD et 80 GPD. Malgré leur taille compacte, ces modèles offrent :

• Volume du réservoir anoxique :

50 – 84 litres



• Débit de la pompe d'aspiration :

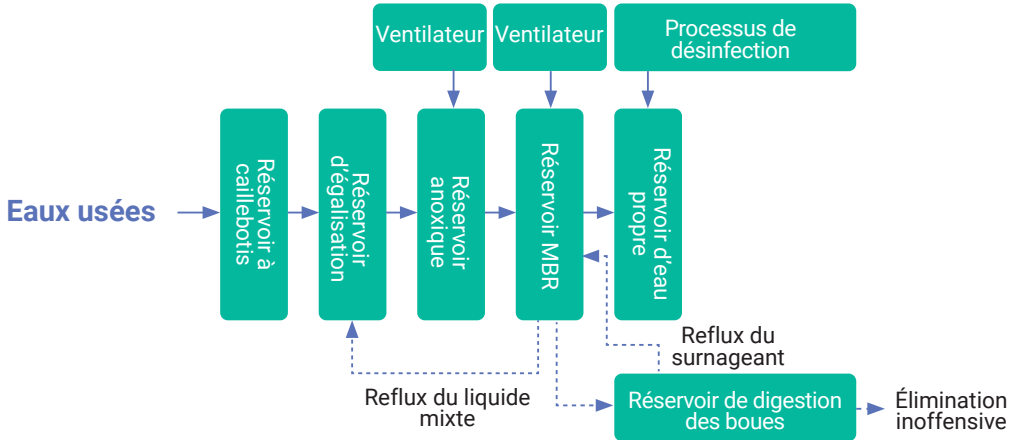
0,5 – 0,8 L/min



Une optimisation de l'efficacité énergétique grâce à une faible consommation électrique, adaptés tant aux usages résidentiels que commerciaux.

| | | DH-300 | DH-500 |
|----------------------------------|------------------------------------|---|---|
| Dimensions (mm³) | | 950*500*500 | 950*500*800 |
| Poids (kg) | | 100 | 125 |
| Capacité quotidienne | | 300L/Day | 500L/Day |
| Volume du réservoir anoxique (L) | | 50 | 84 |
| Volume du réservoir MBR (L) | | 100 | 168 |
| Ventilateur | Débit d'air | 20L/min | 20L/min |
| | Puissance du ventilateur | 15W | 15W |
| Pompe d'aspiration | Débit | 0.5L/min | 0.5L/min |
| | Puissance de la pompe d'aspiration | 100W | 100W |
| | Hauteur d'aspiration | 2m | 2m |
| Return pump | Débit | 0.5L/min | 0.5L/min |
| | Puissance de la pompe de retour | 100W | 100W |
| | Hauteur de refoulement | 0.6m | 0.6m |
| Puissance du mélangeur | | 12W | 12W |
| Composant de membrane | | DH25-3 | DH25-5 |
| Puissance installée | | 250W | 250W |
| Surface au sol (m²) | | 0.4 | 0.57 |
| Contrôle électrique | | Contrôle automatique du niveau de liquide | Contrôle automatique du niveau de liquide |

Schéma du processus :



Principaux avantages du système :

- **Conception durable** : Respecte les normes environnementales nord-américaines et s'intègre dans des projets axés sur la conservation de l'eau.
- **Évolutif** : La conception modulaire permet une mise à niveau aisée de la capacité, répondant aux besoins allant de la maison individuelle aux grands espaces commerciaux.
- **Facilité d'utilisation** : La surveillance et le contrôle automatisés garantissent une performance constante en minimisant l'intervention manuelle.
- **Construction robuste** : Conçu pour durer, assurant une longue durée de vie avec peu de réparations.

Indicateurs de qualité de l'eau en effluent :

| Non. | Poste de contrôle de base | Indicateur de qualité de l'eau |
|------|---------------------------------------|--------------------------------|
| 1 | Demande chimique en oxygène (DCO) | ≤ 50 |
| 2 | Demande biochimique en oxygène (DBO5) | ≤ 10 |
| 3 | Matières en suspension (MES) | ≤ 10 |
| 4 | Azote ammoniacal (en N) | ≤ 5 (8) |
| 5 | Phosphore total (en P) | ≤ 0.5 |
| 6 | pH | Entre 6 et 9 |

Contactez-nous :

Pour en savoir plus sur les avantages de nos systèmes, contactez-nous dès aujourd'hui ou rendez-vous sur www.sustainflow.ca pour découvrir nos solutions innovantes de traitement des eaux usées.

Téléphone(In Africa) : +212 6 23 57 00 43

Email : Africa@sustainflow.ca

WhatsApp: +18192305544



Scannez le code pour
obtenir plus de détails.